MFW
MÁQUINAS



Esteira Transportadora modelos ETO 4500 / ETO 6000

Manual de instruções

Prezado Proprietário,

Parabenizamos pela escolha na aquisição de um dos nossos produtos. Robustez e simplicidade de operação foi nosso critério primordial para o projeto desse produto que certamente atenderá sua necessidade. Este manual foi elaborado para que você seja bem instruído tanto no início do funcionamento da máquina quanto no decorrer do uso da mesma. Nele contem itens de segurança, operação, manutenção e garantia tão indispensáveis para o uso. Leia-o atentamente, siga as informações contidas, guarde-o bem e em local de fácil acesso ao responsável pela operação e manutenção do equipamento. Sendo assim você garante plena segurança no trabalho e uma boa e longa vida à máquina.
No chassi desse equipamento encontra-se gravado o número de série de fabricação. Anote-o de forma legível no "Certificado de garantia" constante neste manual. Tal número será muito importante em caso de reposição de peças ou assistência técnica. A **MFW MÁQUINAS** estará sempre á disposição para esclarecer qualquer dúvida ou consulta.

MFW MÁQUINAS LTDA
Rua Vereador Nelson Guiraldelli, 130
Distrito Industrial Juvenal Leite
Fone (19) 3863 3021
CEP 13977-015
Itapira – SP.
contato@mfwmaquinas.com.br
www.mfwmaquinas.com.br

ÍNDICE

SEGURANÇA

Advertência: O manejo incorreto desse equipamento pode resultar em acidentes graves. Antes de colocar a máquina em funcionamento, leia cuidadosamente as instruções contidas neste manual. Certifique se de que a pessoa responsável pela operação e ou manutenção, está devidamente instruída, quanto ao manejo correto e seguro, se leu e entendeu todos os itens. Durante a operação mantenha-se atento e afastado das peças em movimento. Sua integridade física e sua saúde sempre devem vir em primeiro lugar. Caso haja dúvidas, não tente adivinhar, contate-nos.

Alerta de segurança



Neste manual e nos adesivos afixados na máquina encontram-se avisos diversos referentes a itens técnicos e principalmente adesivos referentes a questões de segurança. Fique atento nos adesivos idênticos ao modelo ao lado.

Avisos de segurança:

PERIGO!

O aviso de "PERIGO" indica que existem riscos de ocorrer um acidente grave, com risco de vida, se as instruções não forem rigorosamente seguidas.

CUIDADO!

O aviso de "CUIDADO" traz instruções de operação e manutenção, com o objetivo de evitar que operadores e demais pessoas se envolvam em acidentes.

ADVERTENCIA!

O aviso de "ADVERTENCIA" alerta para situações onde o perigo não está evidente, mas que podem resultar em acidentes graves. É um alerta para evitar que acidentes inesperados ocorram.

RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA PARA QUALQUER EQUIPAMENTO MFW MÁQUINAS.

- Leia atentamente todas as instruções de segurança.
- Não utilize esse equipamento para aplicações não recomendadas.
- Não efetue adaptações, ou uso de peças ou acessórios não originais. Isso pode comprometer a segurança das pessoas envolvidas na operação, e a perda da garantia oferecida.
- Não permita a presença de pessoas ou animais próximos ao equipamento quando em funcionamento.
- Não autoriza que pessoas não aptas efetuem qualquer regulagem ou manutenção na máquina.
- Se algum corpo estanho for colhido pela máquina, ou for ouvido qualquer ruído atípico ao funcionamento, interrompa imediatamente as fontes de acionamento da máquina (motores, equipamentos hidráulicos ou pneumáticos, etc.) e aguarde a total parada de todas as peças que estão em movimento visualizando-as e ouvindo-as. Localize e corrija a anomalia. Se necessário, contate o revendedor ou fabricante.
- Jamais efetue regulagens, manutenção, limpeza e ou lubrificação com o equipamento ligado ou com componentes em movimento.

- Ao operar o equipamento, não use roupas largas e prenda os cabelos longos, (se for o caso), pois acidentes ás vezes ocorrem pelas vias mais simples.
- Adesivos de segurança ou qualquer outro adesivo deverá ser sempre bem conservado e legível. Se necessário, contate o revendedor ou o fabricante, para aquisição de novos adesivos.
- Jamais retire as capas de proteção e blindagens de seus lugares. Se for necessária a retirada desses itens por qualquer motivo, não se esqueça de reacoplá-los.
    - Sempre utilize óculos de proteção ao martelar qualquer parte da máquina.
    - Ao substituir parafusos e porcas utilize sempre a mesma especificação das originais.
    - Recoloque todas as proteções antes de reiniciar o trabalho.

ADESIVOS DE SEGURANÇA .



Leia o manual de instruções antes de ligar a máquina. Não seguir essa instrução pode resultar em acidentes com lesões graves e risco de morte.



Desligue os motores e chave geral antes de efetuar regulagens, manutenção ou lubrificação na máquina. Não seguir essa instrução pode resultar em acidentes com lesões graves



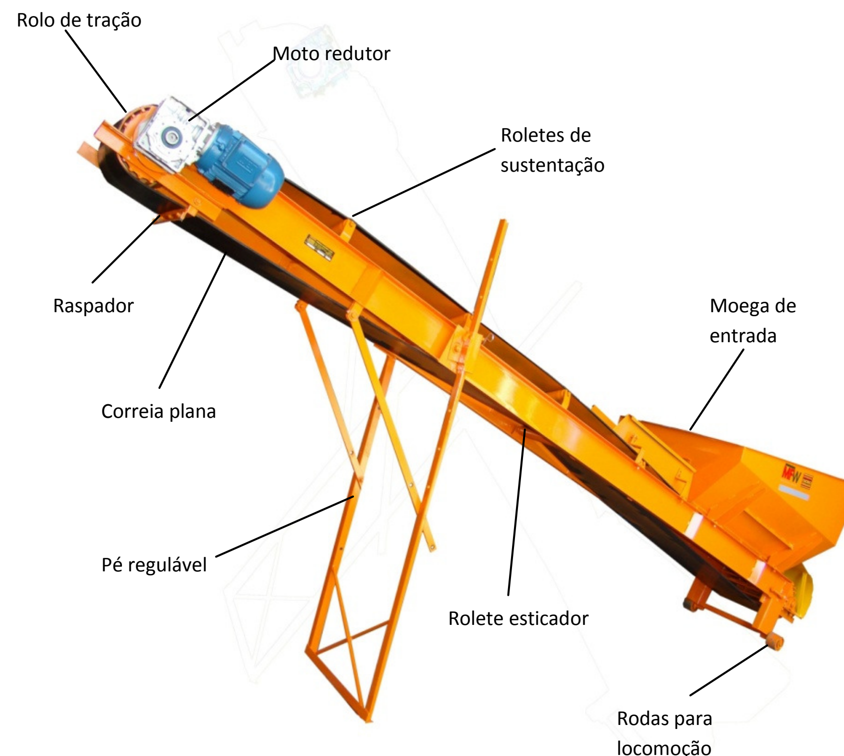
Mantenha-se afastado dos componentes em movimento. Risco de decepamento de membros pela ação de partes cortantes. Não seguir essa instrução pode resultar em acidentes com lesões graves.



Use equipamentos de proteção individual (EPI). O uso de protetor auricular e óculos de segurança são obrigatórios durante a operação. Proteja sua saúde e integridade física. Não seguir essa instrução pode causar perda auditiva e visual.



CONHEÇA SUA ESTEIRA TRANSPORTADORA MFW OSÓRIO .



APLICAÇÃO .

As Esteiras Transportadoras MFW Osório são destinadas ao transporte de materiais secos ou úmidos tais como: areia, pedra (de diversos tamanhos), massas e concretos de fabricas de blocos, granulados e todo material similar. A máquina é de uso misto, (agroindústria) e o transporte de outro material não descrito acima deverá ser consultado o fabricante.

ACIONAMENTO .

Acionada por motor moto redutor elétrico de 2 CV x 4 pólos.

FUNCIONAMENTO .

O material a ser transportado é colocado na moega de entrada, onde é colhido pela ação da correia plana que desliza sobre roletes de sustentação até o final do curso. A altura de elevação é ajustada através do pé regulável e é de no máximo 50 % da medida do comprimento da esteira.

INSTALAÇÃO FÍSICA .

O equipamento deverá estar sobre um piso absolutamente firme, porém não há necessidade de fixação por chumbadores.

- Simplesmente posiciona a esteira no local desejado e ajuste a altura pelo cavalete telescópico.
- Para maior vida útil, recomendamos que o equipamento seja instalado em locais cobertos.

INSTALAÇÃO ELÉTRICA .

Todo motor elétrico deve ser protegido, por chave geral e chaves térmicas devidamente dimensionadas e ajustadas. Recomendamos que seja consultado um profissional qualificado para o trabalho.



- Jamais manuseie as partes mecânicas ou elétricas do equipamento com a chave geral ligada.
- Em casos de manutenção, ajustes ou limpeza, coloque uma placa de aviso sobre a chave geral informando “NÃO LIGUE, MÁQUINA EM MANUTENÇÃO”.

OPERAÇÃO - VERIFICAÇÕES .



Verifique antes do inicio do funcionamento.

- Se não há pessoas ou animais muito próximos ao equipamento.
- Se todos os acessórios lubrificáveis estão atualmente revisados.
- Se o sentido de rotação está correto.
- Verifique a perfeita fixação de todas as porcas e parafusos da máquina.

OPERAÇÃO .

- Alimente a máquina de preferência com o moto redutor ligado. Nas situações em que isso não for possível, (situações de dosagem) faça-o normalmente carregando a moega de entrada no máximo até a sua borda, não sobrecarregando o equipamento.
- A regulagem de vazão da moega de entrada deverá ser efetuada de forma que o material a ser transportado não exceda as bordas da correia.
- Quando em funcionamento, se entrar algum corpo estranho ou for ouvido algum ruído atípico na máquina, desligue o motor imediatamente, localize a causa e observe se este causou algum dano à máquina. Se houve danos, efetue a manutenção e se necessário contate o revendedor.
- Ao término da operação, deixe a máquina ligada até todo o material ser descarregado.
- Mantenha o motor sempre limpo e com a ventilação desobstruída.
- Efetue limpeza geral periódica eliminando todo detrito que porventura tenha se fixado à máquina

MANUTENÇÃO BÁSICA .

Para a operação “dia a dia” obtendo o máximo de rendimento e durabilidade, alguns cuidados são necessários:

- Manter a correia plana sempre bem alinhada ao equipamento, ou seja, sempre que esta estiver oscilando lateralmente, deve-se corrigir o problema através dos parafusos reguladores de tensão localizados nos apoios dos mancais. Solte ou aperte esses parafusos observando o comportamento da correia até que essa se alinhe e não mais oscile.
- Efetuar a lubrificação periódica conforme item “Lubrificação”.
- Manter as correias sempre bem esticadas e substituí-las quando deterioradas.

MANUTENÇÃO PERIÓDICA .



- O uso de peças ou acessórios não originais de fábrica pode provocar acidentes, causar danos ao equipamento e prejudicar o seu funcionamento, alem de implicar na perda da garantia oferecida.
- Jamais faça serviços de solda nas mesmas. Poderá causar rompimento e conseqüentemente danos ao equipamento e acidentes graves.

PORCAS E PARAFUSOS.

Reaperte periodicamente todas as porcas e parafusos de todo o conjunto. Use sempre métodos e ferramentas apropriadas.

LIMPEZA E CONSERVAÇAO.

Esse item é de extrema importância. Resíduos aderidos á máquina durante o trabalho causarão redução da vida do equipamento pelo fator corrosão Após o uso do equipamento, efetue uma limpeza retirando todos esses resíduos.

AJUSTES .

Naturalmente, alguns componentes do equipamento sofrem desgaste pelo próprio uso. Lembramos que esses componentes, não são cobertos pela garantia, porém sempre teremos em nosso estoque novas peças para substituição.

CORREIA PLANA:

Sempre observe a situação visual da correia plana. Se for observada alguma marca na mesma, deve-se procurar a causa e corrigir imediatamente. Normalmente, danos nessa correia são causados por objetos presos á estrutura, (pedaços de ferro, pedra, madeira, arames, etc.).

Ajuste: Sempre que houver necessidade de ajuste da tensão da correia, faça o ajuste nos fusos esticadores dos mancais superiores dando o mesmo numero de voltas em cada um dos dois fusos. Ligue a máquina e observe se a correia não tende a sair para o lado. Se isso ocorrer, corrija alterando o curso de apenas um dos fusos esticadores até que o problema seja resolvido.

AJUSTE DO RASPADOR.

A máquina é equipada, com raspador da correia plana. A função desse raspador é evitar o acumulo de material na correia protegendo e aumentando a vida útil da mesma. Faça a regulagem observando que o raspador não seja pressionado contra a correia e sim levemente tocando-a.
Toda vez que houver desgaste excessivo das correias dos raspadores, as mesmas deverão ser trocadas. Se esse detalhe não for observado, poderão ocorrer danos na correia plana.

AJUSTE DAS VEDAÇÕES DA MOEGA E RÉGUAS GUIA, (somente para esteiras com moega).

A moega dosadora e as réguas de guia dessa moega são dotadas de tiras de vedação para impedir que o material em operação se escoe para fora da correia plana. Como são peças passíveis de desgaste, deverão ser sempre ajustadas. Ajuste deixando uma folga de aprox. 5 milímetros entre as tiras e a correia plana. Troque as tiras quando não for mais possível o ajuste. Não permita todo o desgaste deixando a correia plana em contato direto com o aço da construção da moega e das tiras.

AJUSTE DO REGISTRO DA CAÇAMBA DOSADORA, (somente para esteiras com moega)

Na saída da caçamba dosadora há um registro. Regule essa peça de forma que não exceda o volume do material sobre a esteira nem force o motor do redutor. Principalmente em caso de transporte de concreto, como se trata de um material muito pesado, mantenha o registro com menor vazão.

ROLETES DE APOIO E ROLETE ESTICADOR.

Verifique periodicamente se os roletes estão em pleno funcionamento. Roletes “travados” certamente têm seus rolamentos danificados que deverão ser trocados imediatamente.

• LUBRIFICAÇÃO .

A máquina é expedida de fábrica com a lubrificação adequada. Mesmo assim, lubrifique conforme as instruções abaixo.

- Lubrificação dos mancais dos rolos da correia plana, (04 mancais). Lubrifique quinzenalmente. Use graxa especial para rolamentos.
- A lubrificação dos roletes de apoio e esticador não é necessária. Os rolamentos são blindados e possuem graxa interna para toda a vida do rolamento.
- O redutor do moto redutor também é blindado e não necessita de qualquer lubrificação.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS .

MÁQUINA MODELO	CAPACIDADE DE TRANSPORTE	DIMENSÕES COM CAÇAMBA	CAPACIDADE DA CAÇAMBA	INCLINAÇÃO MÁXIMA	PESO (Kg)	MOTOR ELÉTRICO
ETO-4500	*Até 1 m³/ min.*	*0,90 x Alt. 1,10 x 4,70 mt*	*0,5 m³*	*45% em relação ao comprimento*	*320*	*2 cv Trif. 4 pólo Blind.*
ETO-6000	*Até 1 m³/ min.*	*0,90 x Alt. 1,10 x 6,20 mt*	*0,5 m³*	*45% em relação ao comprimento*	*350*	*2 cv Trif. 4 pólo Blind.*
ETO-7500	*Até 1 m³/ min.*	*0,90 x Alt. 1,10 x 7,70 mt*	*0,5 m³*	*45% em relação ao comprimento*	*380*	*2 cv Trif. 4 pólo Blind.*

GUIA TÉCNICO .

A CORREIA ESTÁ OSCILANDO PARA A LATERAL
- Causa: Os rolos de tração estão desalinhados
- Solução: Ajuste a tensão e alinhamento conforme item "Ajustes / correia plana / ajuste".

A CORREIA PLANA NÃO PARTE
- Causa: Falta de tensão na correia
- Solução: Ajuste a tensão e alinhamento conforme item "Ajustes / correia plana / ajuste".

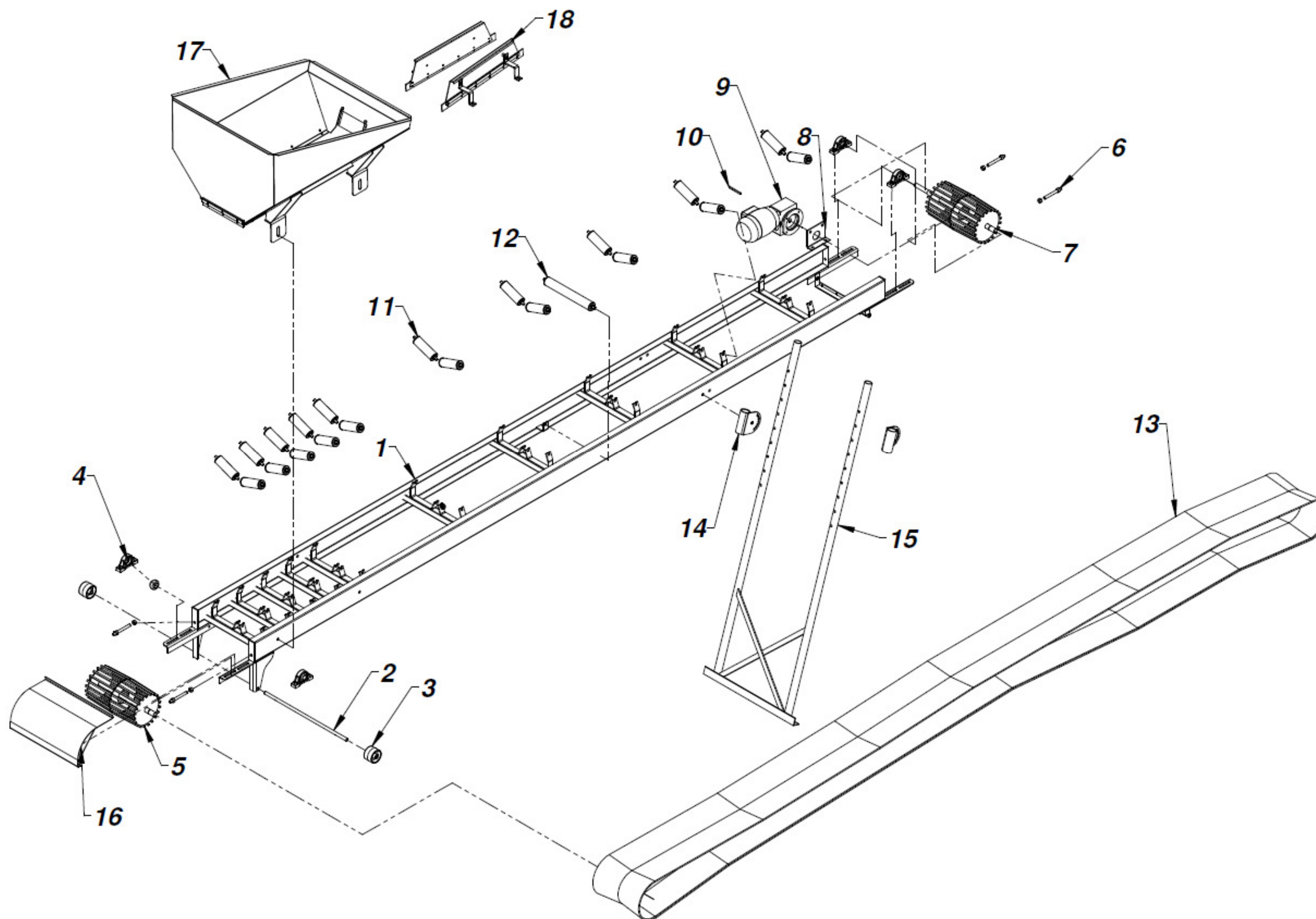
HÁ ENCROSTAMENTO DE MATERIAL NA CORREIA PLANA
- Causa: Ajuste deficiente no raspador.
- Solução: Ajuste o raspador conforme item "Ajustes / Ajuste do raspador"

PARTE DO MATERIAL EM TRASNPORTE ESTÁ ESCOANDO NA SUBIDA
- Causa: Equipamento montado em posição muito íngreme.
- Solução: Diminua o ângulo da montagem do equipamento.

OS MANCAIS DOS ROLOS DE TRAÇÃO ESTÃO AQUECENDO EM DEMASIA
- Causa: Tensão excessiva da correia plana.
- Solução: Diminua a tensão conforme item "Ajustes / correia plana / ajuste".

APARECERAM MARCAS LONGITUDINAIS NA CORREIA.
- Causa: Algum corpo estranho está tocando a correia e poderá causar danos.
- Solução: Provavelmente trata-se de algum corpo estranho, (arames, ferros, madeiras, etc.) que se fixou em alguma parte. Localize a anomalia e elimine o objeto.

DESENHO EM VISTA EXPLODIDA ESTEIRA .



LISTA DE PEÇAS

LISTA DE PECAS 02/10/2013 Pagina: 01

9 4891909 ESTEIRA TRANSPORTADORA ETO 4500 TRM PLUS

Pos	Nv	Código	Descrição da Peca	Und	quantidade
1	9	4891801	CARCACA ETO 4500 PLUS	SC	1,00
2	9	4890153	EIXO DAS RODAS	PC	1,00
3	9	4890133	RODA DA ESTEIRA	PC	2,00
4	2	0001652	MANCAL P-206 - MARCA MDS	PC	4,00
5	9	4891035	ROLO DE TRACAO INFERIOR	SC	1,00
6	9	4892010	VARAO ESTICADOR	SC	4,00
7	9	4891036	ROLO DE TRACAO SUPERIOR	SC	1,00
8	9	4890127	SUPORTE DO REDUTOR	PC	1,00
9	2	0001794	REDUTOR MW6330C1W08 W 63 UFCI 30 2.0CV 4	PC	1,00
10	9	6690171	CHAVETA DA POLIA DO EIXO ROTOR BCO 30 /	PC	1,00
11	9	4891041	ROLETE MENOR	SC	18,00
12	9	4891042	ROLETE MAIOR	CJ	1,00
13	2	0001793	CORREIA TRANSP. 9.350 MTS S/F 16"X 2 L.	PC	1,00
14	9	4892019	CONJUNO ARTICULADOR DE AJUSTE DA ESTEIRA	CJ	2,00
15	9	4892020	CONJUNTO DO PE DA ESTEIRA	CJ	1,00
16	9	4891038	CAPA DO ROLO ETO	SC	1,00
17	9	4891011	MOEGA DE ENTRADA	CJ	1,00
18	9	4891015	REGUA GUIA (COMPLETA)	CJ	2,00

LISTA DE PECAS 02/10/2013 Pagina: 01

9 4891908 ESTEIRA TRANSPORTADORA ETO 4500 TR PLUS

Pos	Nv	Código	Descrição da Peca	Und	quantidade
1	9	4891801	CARCACA ETO 4500 PLUS	SC	1,00
2	9	4890153	EIXO DAS RODAS	PC	1,00
3	9	4890133	RODA DA ESTEIRA	PC	2,00
4	2	0001652	MANCAL P-206 - MARCA MDS	PC	4,00
5	9	4891035	ROLO DE TRACAO INFERIOR	SC	1,00
6	9	4892010	VARAO ESTICADOR	SC	4,00
7	9	4891036	ROLO DE TRACAO SUPERIOR	SC	1,00
8	9	4890127	SUPORTE DO REDUTOR	PC	1,00
9	2	0001794	REDUTOR MW6330C1W08 W 63 UFCI 30 2.0CV 4	PC	1,00
10	9	6690171	CHAVETA DA POLIA DO EIXO ROTOR BCO 30 /	PC	1,00
11	9	4891041	ROLETE MENOR	SC	18,00
12	9	4891042	ROLETE MAIOR	CJ	1,00
13	2	0001793	CORREIA TRANSP. 9.350 MTS S/F 16"X 2 L.	PC	1,00
14	9	4892019	CONJUNO ARTICULADOR DE AJUSTE DA ESTEIRA	CJ	2,00
15	9	4892020	CONJUNTO DO PE DA ESTEIRA	CJ	1,00
16	9	4891038	CAPA DO ROLO ETO	SC	1,00

LISTA DE PECAS 02/10/2013 Pagina: 01

9 4891911 ESTEIRA TRANSPORTADORA ETO 6000 TRM PLUS

Pos	Nv	Código	Descrição da Peca	Und	Quantidade
1	9	4891047	ESTRUTURA ETO 6000	CJ	1,00
2	9	4890153	EIXO DAS RODAS	PC	1,00
3	9	4890133	RODA DA ESTEIRA	PC	2,00
4	2	0001652	MANCAL P-206 - MARCA MDS	PC	4,00
5	9	4891035	ROLO DE TRACAO INFERIOR	SC	1,00
6	9	4892010	VARAO ESTICADOR	SC	4,00
7	9	4891036	ROLO DE TRACAO SUPERIOR	SC	1,00
8	9	4890127	SUPORTE DO REDUTOR	PC	1,00
9	2	0001794	REDUTOR MW6330C1W08 W 63 UFCI 30 2.0CV 4	PC	1,00
10	9	6690171	CHAVETA DA POLIA DO EIXO ROTOR BCO 30 /	PC	1,00
11	9	4891041	ROLETE MENOR	SC	20,00
12	9	4891042	ROLETE MAIOR	CJ	1,00
13	2	0001798	CORREIA TRANSP. 12.350 MT S/F 16"X 2 L.	PC	1,00
14	9	4892019	CONJUNO ARTICULADOR DE AJUSTE DA ESTEIRA	CJ	2,00
15	9	4892020	CONJUNTO DO PE DA ESTEIRA	CJ	1,00
16	9	4891038	CAPA DO ROLO ETO	SC	1,00
17	9	4891011	MOEGA DE ENTRADA	CJ	1,00
18	9	4891015	REGUA GUIA (COMPLETA)	CJ	2,00

LISTA DE PECAS 02/10/2013 Pagina: 01

9 4891910 ESTEIRA TRANSPORTADORA ETO 6000 TR PLUS

Pos	Nv	Código	Descrição da Peca	Und	Quantidade
1	9	4891047	ESTRUTURA ETO 6000	CJ	1,00
2	9	4890153	EIXO DAS RODAS	PC	1,00
3	9	4890133	RODA DA ESTEIRA	PC	2,00
4	2	0001652	MANCAL P-206 - MARCA MDS	PC	4,00
5	9	4891035	ROLO DE TRACAO INFERIOR	SC	1,00
6	9	4892010	VARAO ESTICADOR	SC	4,00
7	9	4891036	ROLO DE TRACAO SUPERIOR	SC	1,00
8	9	4890127	SUPORTE DO REDUTOR	PC	1,00
9	2	0001794	REDUTOR MW6330C1W08 W 63 UFCI 30 2.0CV 4	PC	1,00
10	9	6690171	CHAVETA DA POLIA DO EIXO ROTOR BCO 30 /	PC	1,00
11	9	4891041	ROLETE MENOR	SC	20,00
12	9	4891042	ROLETE MAIOR	CJ	1,00
13	2	0001798	CORREIA TRANSP. 12.350 MT S/F 16"X 2 L.	PC	1,00
14	9	4892019	CONJUNO ARTICULADOR DE AJUSTE DA ESTEIRA	CJ	2,00
15	9	4892020	CONJUNTO DO PE DA ESTEIRA	CJ	1,00
16	9	4891038	CAPA DO ROLO ETO	SC	1,00

LISTA DE PECAS 02/10/2013 Pagina: 01

9 4891918 ESTEIRA TRANSP. MFW ETO 7500 TRM PLUS

Pos	Nv	Código	Descrição da Peca	Und	Quantidade
1	9	4891049	ESTRUTURA ETO 7500	CJ	1,00
2	9	4890153	EIXO DAS RODAS	PC	1,00
3	9	4890133	RODA DA ESTEIRA	PC	2,00
4	2	0001652	MANCAL P-206 - MARCA MDS	PC	4,00
5	9	4891035	ROLO DE TRACAO INFERIOR	SC	1,00
6	9	4892010	VARAO ESTICADOR	SC	4,00
7	9	4891036	ROLO DE TRACAO SUPERIOR	SC	1,00
8	9	4890127	SUPORTE DO REDUTOR	PC	1,00
9	2	0001794	REDUTOR MW6330C1W08 W 63 UFCI 30 2.0CV 4	PC	1,00
10	9	6690171	CHAVETA DA POLIA DO EIXO ROTOR BCO 30 /	PC	1,00
11	9	4891041	ROLETE MENOR	SC	24,00
12	9	4891042	ROLETE MAIOR	CJ	1,00
13	2	0002817	CORREIA TRANSP.15.350MT S/F 16"X2L.1/8X1	PC	1,00
14	9	4892019	CONJUNO ARTICULADOR DE AJUSTE DA ESTEIRA	CJ	2,00
15	9	4892020	CONJUNTO DO PE DA ESTEIRA	CJ	1,00
16	9	4891038	CAPA DO ROLO ETO	SC	1,00
17	9	4891011	MOEGA DE ENTRADA	CJ	1,00
18	9	4891015	REGUA GUIA (COMPLETA)	CJ	2,00

LISTA DE PECAS 02/10/2013 Pagina: 01

9 4891917 ESTEIRA TRANSP. MFW ETO 7500 TR PLUS

Pos	Nv	Código	Descrição da Peca	Und	Quantidade
1	9	4891049	ESTRUTURA ETO 7500	CJ	1,00
2	9	4890153	EIXO DAS RODAS	PC	1,00
3	9	4890133	RODA DA ESTEIRA	PC	2,00
4	2	0001652	MANCAL P-206 - MARCA MDS	PC	4,00
5	9	4891035	ROLO DE TRACAO INFERIOR	SC	1,00
6	9	4892010	VARAO ESTICADOR	SC	4,00
7	9	4891036	ROLO DE TRACAO SUPERIOR	SC	1,00
8	9	4890127	SUPORTE DO REDUTOR	PC	1,00
9	2	0001794	REDUTOR MW6330C1W08 W 63 UFCI 30 2.0CV 4	PC	1,00
10	9	6690171	CHAVETA DA POLIA DO EIXO ROTOR BCO 30 /	PC	1,00
11	9	4891041	ROLETE MENOR	SC	24,00
12	9	4891042	ROLETE MAIOR	CJ	1,00
13	2	0002817	CORREIA TRANSP.15.350MT S/F 16"X2L.1/8X1	PC	1,00
14	9	4892019	CONJUNO ARTICULADOR DE AJUSTE DA ESTEIRA	CJ	2,00
15	9	4892020	CONJUNTO DO PE DA ESTEIRA	CJ	1,00
16	9	4891038	CAPA DO ROLO ETO	SC	1,00

SOLICITAÇÃO DE PEÇAS PARA REPOSIÇÃO .

Solicite as peças informando: modelo da máquina, número de série e numero da nota fiscal.
Tenha em mãos também o manual com numero da peça e seqüência.

- E mail: vendas@mfwmaquinas.com.br
- Correio: MFW Máquinas
- Rua Vereador Nelson Guiraldelli, 130
- Distrito Industrial Juvenal Leite
- Fone (19) 3863 3021 / Fax: 3863 2327
- CEP 13977-015 - Itapira – SP.

TERMO DE GARANTIA .

O presente "TERMO DE GARANTIA" tem por objetivo garantir ao usuário o fornecimento de equipamentos e ou materiais produzidos pelo fabricante, nas condições que serão abaixo discriminadas:

* Validade de 06 (seis) meses ou o que for informado extra-oficial, contra defeitos de materiais ou fabricação, (devidamente comprovados pela fábrica) a contar da data de venda ao primeiro usuário, comprovado por nota fiscal.
* Consiste a presente garantia em reparar ou fornecer gratuitamente as peças ou equipamentos, que a exclusivo juízo do fabricante apresentar defeitos de fabricação.
* Os equipamentos e materiais são garantidos, pelo reparo ou substituição de peças postas pela fábrica MFW MÁQUINAS ou pela assistência técnica autorizada MFW MÁQUINAS.
* Todo equipamento ou peça substituída, de fabricação MFW MÁQUINAS, a título de garantia passa a ser de propriedade do fabricante.
* Qualquer reparo, modificação ou substituição, a título de garantia não prorroga o prazo original da garantia, tanto do equipamento como da peça substituída.
* O fabricante não se responsabiliza, por prejuízos causados pela paralisação do equipamento, (perdas e danos).

A garantia não cobre:

* Peças que não são de fabricação da MFW MÁQUINAS, (motores elétricos, redutores e similares).
* Transporte do material defeituoso, desde a instalação até a fábrica ou assistência técnica autorizada e posterior retorno ás instalações do cliente.
* Despesas de viagem e estadia do técnico e ou mecânicos do fabricante, que serão cobrados de acordo com a tabela de preços vigente na ocasião do fato, quando o reparo for efetuado no local da instalação.

A garantia perde seu efeito, se o defeito se der em virtude dos seguintes casos:

* Condições de operação diferentes das pactuadas no manual.
* **Desgaste normal decorrente do uso ou provocado por abrasão ou corrosão.**
* Mau uso, imperícia do operador, emprego indevido, transporte, movimentação e armazenagem inadequada, montagem ou operação fora do que recomenda a boa técnica.
* Se o equipamento sofrer alterações ou reparos por pessoas não autorizadas pela fábrica.
* Se forem utilizadas peças de reposição não originais.

CONTROLE DE GARANTIA DO PROPRIETÁRIO .

Máquina modelo:______________________________ número de série:_____________________

Nota fiscal N.º: _________________________________data da nota fiscal:____________________

Proprietário:____

Endereço:____

____

Cidade:_____________________________CEP:_______________________Estado:________________

___________________________________ Assinatura do proprietário

_____________________________________ Revendedor – assinatura e carimbo

www.mfwmaquinas.com.br

CONTROLE DE GARANTIA DA FÁBRICA .

Máquina modelo:______________________________ número de série:_____________________

Nota fiscal N.º: _________________________________data da nota fiscal:____________________

Proprietário:____

Endereço:____

____

Cidade:_____________________________CEP:_______________________Estado:________________

_____________________________________ Revendedor – assinatura e carimbo

Preencher, destacar e enviar para a Fábrica

CONTROLE DE GARANTIA DO REVENDEDOR .

Máquina modelo:______________________________ número de série:_____________________

Nota fiscal N.º: _________________________________data da nota fiscal:____________________

Proprietário:____

Endereço:____

____

Cidade:_____________________________CEP:_______________________Estado:________________

_____________________________________ Revendedor – assinatura e carimbo